

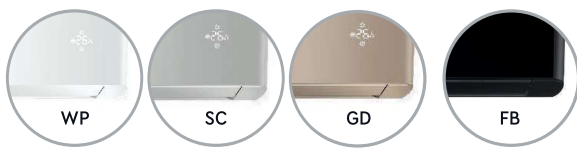
**CH**  
**Cooper & Hunter**

SERIES

SUPREME CONTINENTAL

O ar condicionado SUPREME CONTINENTAL é novo. Combina o design moderno da Unidade interior com força, eficiência e qualidade do ar. Amplitudes térmicas de (-15°C a +43°C). Este ar condicionado está preparado para aquecimento em climas temperados. Tem uma aparência moderna e elegante e encaixa-se perfeitamente em qualquer interior.

# SUPREME CONTINENTAL SERIES



## FUNÇÃO

Saúde					Gestão de Conforto								
SLEEP mode	CH 7-SK technology	ECO-FRESH	CH UV Cleaner	Self-clean	Locking the remote control	Timer	LED display	Turbo mode	Multi speed fan	SWING mode	Dry mode	Wi-Fi	I FEEL

Controlo Inteligente				Tecnologia						Eficiência Energética			
Anti Freeze protection	Auto restart	Self diagnostics	Display backlight	Wired controller connection	R32 Refrigerant	Silent mode	Auto protection	+8°C	I-Action Technology	BLUE-FIN	Warm start	Energy Efficiency	Generation 6

## COMANDOS E ACESSÓRIOS (OPCIONAL)



Wired Controller  
XK76



Wired Controller  
CE50-24/E



Wired Controller  
CE52-24/F



Detection Control Board MK010

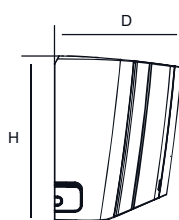
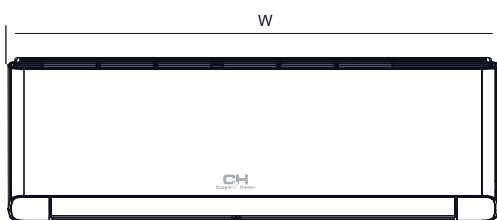
MODELO			CH-S09FTXAL2-***	CH-S12FTXAL2-***	CH-S18FTXAL2-***	CH-S24FTXAL2-***
Capacidade	Arrefecimento	kW	2.70 (0.45-3.50)	3.50 (0.70-4.00)	5.30 (1.26-6.60)	7.10 (2.00-8.32)
	Aquecimento	kW	3.00 (0.45-4.20)	3.81 (0.80-4.50)	5.60 (1.12-6.80)	7.80 (2.00-9.20)
Consumo Energético	Arrefecimento	kW	0.60 (0.09-1.40)	0.88 (0.09-1.40)	1.41 (0.38-2.25)	2.03 (0.40-2.50)
	Aquecimento	kW	0.68 (0.16-1.60)	0.95 (0.18-1.85)	1.33 (0.35-2.50)	2.00 (0.45-3.00)
Eficiência Energética	Arrefecimento (SEER*)	kW/kW	9.0 (A+++)	8.5 (A+++)	7.6 (A+++)	7.0 (A+++)
	Aquecimento (SCOP**)	kW/kW	6.0 (A+++)	5.4 (A+++)	5.7 (A++)	5.4 (A++)

\* SEER - coeficiente sazonal da capacidade de arrefecimento do sistema.

\*\* SCOP - coeficiente sazonal da capacidade de aquecimento do sistema.

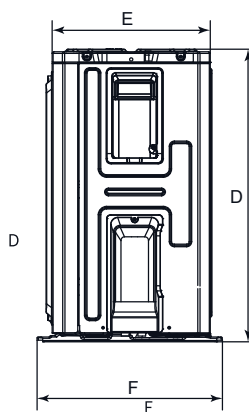
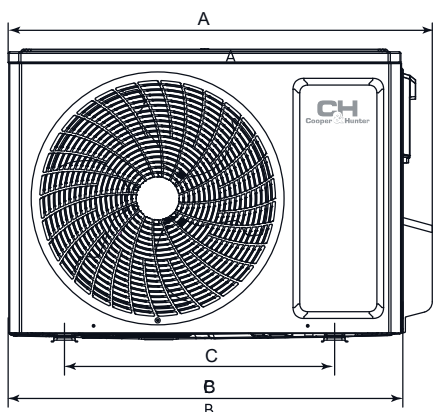
\*\*\*a Unidade interior está disponível em quatro cores: branco (WP), preto (FB), prata metálica (SC), champagne (GD).

UNIDADE INTERIOR			CH-S09FTXAL2-***	CH-S12FTXAL2-***	CH-S18FTXAL2-***	CH-S24FTXAL2-***
Produtividade do ar	m³/h		180/390/420/450/490/540/ 590/660	180/390/420/450/490/540/ 590/680	460/520/570/610/680/750/850	600/800/850/900/950/1000/ 1100/1250
Nível de Pressão Sonora	dB (A)		18/22/26/30/34/36/38/41	19/23/29/32/35/37/39/43	30/32/35/37/39/41/45	27/33/36/38/40/41/44/48
Drenagem	l/h		0.8	1.4	1.8	2.4
Peso	kg		10.5	10.5	13	16



MODELO	W (mm)	H (mm)	D (mm)
CH-S09FTXAL2-***	865	290	210
CH-S12FTXAL2-***	865	290	210
CH-S18FTXAL2-***	996	301	225
CH-S24FTXAL2-***	1101	327	249

UNIDADE EXTERIOR			CH-S09FTXAL2-***	CH-S12FTXAL2-***	CH-S18FTXAL2-***	CH-S24FTXAL2-***
Nível de pressão sonora	dB (A)		50	52	57	59
Tipo de compressor			Rotary			
Tipo de gás refrigerante			R32			
Amplitude de temperatura para arrefecimento	°C		-15/+43			
Amplitude de temperatura para aquecimento	°C		-25/+24			
Alimentação			~220-240V/50Hz/1 Ph			
Peso	kg		27	29	42	42.5
Quantidade de gás	kg		0.7	0.80	1	1.5
Diâmetro linha líquida	mm/inch		6.38/1/4"	6.38/1/4"	6.38/1/4"	6.38/1/4"
Diâmetro do gasoduto	mm/inch		9.53/3/8"	9.53/3/8"	12.7/1/2"	15.88/5/8"
Diferença de altura máxima	m		10	10	10	10
Comprimento máximo da via	m		15	20	25	25



MODELO	A (mm)	B (mm)	C (mm)	D (mm)	E (mm)	F (mm)
CH-S09FTXAL2-***	732	675	455	555	285	330
CH-S12FTXAL2-***	802	745	512	555	300	350
CH-S18FTXAL2-***	958	889	570	660	340	402
CH-S24FTXAL2-***	958	889	570	660	340	402