



20 dB(A)

ANORI Mono R32

Capacidades disponíveis frio e calor: conjuntos desde 2,6 a 7,0 kW.

Grande eficiência: SEER de 6,1 (A++) e SCOP de 4,0 (A+) para todos os conjuntos.

Mínimo ruído: mínima pressão sonora de 20 dB(A) para todos os conjuntos.

Amplio campo de trabalho: de -15°C (temperatura exterior) em aquecimento, até +52°C (temperatura exterior) em arrefecimento.



Incluído



Fluido frigorigéneo: R32

Inclui todas as funções



Conjuntos		LSG25	LSG35	LSG50	LSG70
Tipo		DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter	DC Inverter
Capacidade Frio nom.(mín.-máx.)	kW	2,65 (0,50 - 3,00)	3,55 (0,80 - 3,60)	5,30 (1,90 - 5,50)	7,03 (2,90 - 7,30)
Capacidade Calor nom.(mín.-máx.)	kW	2,90 (0,50 - 3,20)	3,60 (1,00 - 3,70)	5,40 (1,40 - 5,60)	7,05 (2,10 - 8,00)
SEER/SCOP		6,15/4,07	6,12/4,07	6,5/4,0	6,3/4,3
Classificação energética arrefecimento/aquecimento		A++/A+	A++/A+	A++/A+	A++/A+
Potência absorvida arrefecimento nom.(mín.-máx.)	kW	0,83 (0,10 - 1,44)	1,10 (0,10 - 1,60)	1,65 (0,21 - 1,73)	2,20 (0,37 - 2,90)
Corrente absorvida arrefecimento nom.(mín.-máx.)	A	3,70 (0,60 - 6,40)	4,90 (0,60 - 7,10)	7,36 (0,90 - 7,70)	10,30 (1,60 - 12,80)
Potência absorvida aquecimento nom.(mín.-máx.)	kW	0,80 (0,20 - 1,40)	0,98 (0,20 - 1,35)	1,50 (0,31 - 2,00)	1,96 (0,44 - 2,60)
Corrente absorvida aquecimento nom.(mín.-máx.)	A	3,50 (0,90 - 6,20)	4,30 (0,90 - 6,00)	6,95 (1,40 - 8,80)	10,50 (1,90 - 11,50)
Máxima potência absorvida	kW	1,6	1,9	2,9	3,7
Máxima corrente absorvida	A	8,0	9,5	12,0	16,0
Alimentação	V,Hz,~	220-240,50,1	220-240,50,1	220-240,50,1	220-240,50,1
Diâmetro tubagem líquido	"/mm	1/4"/6,35	1/4"/6,35	1/4"/6,35	1/4"/6,35
Diâmetro tubagem gás	"/mm	3/8"/9,52	3/8"/9,52	1/2"/12,70	5/8"/15,88
UNIDADE INTERIOR		LSGNW25	LSGNW35	LSGNW50	LSGNW70
Cabos interligação	mm²	4x1,5+T	4x1,5+T	4x2,5+T	4x2,5+T
Dimensões (largura/altura/profundidade)	mm	800/300/198	800/300/198	970/315/235	1.100/330/235
Peso	kg	8,5	8,5	12,5	15,0
Caudal ar	m³/h	580	580	1.000	1.150
Pressão sonora interior mín/máx	dB(A)	22/42	24/42	20/48	20/49
Nível potência sonora	dB(A)	52	51	58	59
UNIDADE EXTERIOR		LSGT25-S	LSGT35-S	LSGT50-S	LSGT70-S
Cabos alimentação	mm²	2x1,5+T	2x1,5+T	2x2,5+T	2x2,5+T
Dimensões (largura/altura/profundidade)	mm	720/540/260	720/540/260	802/535/298	900/681/343
Peso	kg	25	25	35	45
Pressão sonora	dB(A)	47	49	53	55
Nível potência sonora	dB(A)	60	61	62	63
Fluido frigorigéneo	(PAG)			R32 (675)	
Carga fluido frigorigéneo	kg	0,53	0,60	1,28	1,44
tCO ₂ equivalente		0,36	0,40	0,86	0,97
Pré-carga fluido frigorigéneo para	m	7	7	7	7
Carga adicional	g/m	15	15	25	30
Máxima pressão descarga	MPa	4,3	4,3	4,3	4,3
Máxima pressão aspiração	MPa	1,2	1,2	1,2	1,2
Referência	U. interior + U. exterior	7680767 + 7680766	7680769 + 7680768	7690472 + 7690471	7690474 + 7690473
	Conjunto	7711397	7711398	7711399	7711420
Preço	U. interior + U. exterior	309 € + 580 €	338 € + 601 €	555 € + 975 €	726 € + 1.278 €
	Conjunto	889 €	939 €	1.530 €	2.004 €
Comprimento máximo tubagem (L)	m	20	20	25	25
Máxima diferença altura (H)	m	10	10	15	15

NOTA: Capacidades medidas nas seguintes condições:
 Modo arrefecimento: temperatura interior 27°C BS, 19°C BH;
 temperatura exterior 35°C BS. Modo aquecimento: temperatura interior 20°C BS; temperatura exterior 7°C BS, 6°C BH.
 Comprimento tubagem fluido frigorigéneo: 5 m. Velocidade do ventilador: Alta.

NOTA: SEER / SCOP segundo EN14825. Valores de referência para zona climática média.

