



Bombas de calor ACS

La forma más eficiente de calentar el agua de su hogar.

Con componentes de gran calidad, nuestras bombas de calor tienen una altísima eficiencia, permitiéndote calentar agua caliente sanitaria (ACS) a un coste muy bajo, que se puede maximizar con la programación de tarifas reducidas en un sistema bi-horario.

Incluyen serpentín solar en los modelos de 200, 300 y 500 litros y conectividad wifi integrada en toda la gama sin necesidad de incorporar otros accesorios.

Al ser unos equipos Plug&Play, permiten una instalación muy rápida y sencilla.



El acero inoxidable, utilizado en las bombas de calor de Aquabit, es considerado uno de los mejores materiales para el almacenamiento de ACS gracias a su resistencia a la corrosión.

Aquabit - Bombas de calor ACS en Inox



Fabricadas en acero inoxidable



Compatible con sistemas fotovoltaicos



Wifi directo



Fácil instalación plug and play



Silenciosa



Controlador intuitivo



Protección anti-legionela



Programación diaria



Ventilador centrífugo

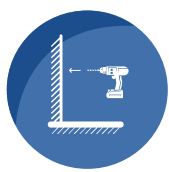
Aquabit ACS 100l



Aquabit ACS 150, 200 y 300l



Aquabit ACS 500l



Instalación mural



Incluye serpentín solar



Instalación suelo



CARACTERÍSTICAS

Modelos		ACS100NS	ACS150	ACS200	ACS300	ACS500
ACUMULADOR						
Capacidad (l)		100	150	200	300	500
Presión máxima (bar)		10				
Calidad depósito ACS		AISI304L				
Espesor (mm)		1,0	1,5			2
Protección		Ánodo magnesio				
Entrada/Salida ACS (")		G3/4	G3/4			
Vaciado (")		G3/4	G3/4			
Salida condensados (")		G1/2	G1/2			
Características Serpentin	Serpentín solar	No	Si			
	Longitud	-	10			
	Ø	-	22			
	Intercambio	-	1			
	Calidad	-	316L			
	Ø conexión (")	-	G3/4			
Calidad tanque exterior		Acero galvanizado				
Aislamiento		Poliuretano				
Espesor (mm)		45				
RENDIMIENTO						
Capacidad calorífica ⁽¹⁾	Potencia total (kW)	1,02	2,02			4
	Resistencia eléctrica auxiliar (W)	1.500	1.600			
	Potencia absorbida (W)	253	486			945
	COP	4,01	4,16			4,11
	Clase energética	A+				
	Intensidad máxima (A)	1,82 +6,8 (c/resist)	3,2 +6,8 (con resistencia)			
Rango trabajo °C		-5 ~ 43				
Temperatura limpieza	Antilegionella (°C)	70				
Temperatura máxima	Salida (°C)	60				
ACS ⁽²⁾	Tiempo de recuperación (h)	4,44	4,04	7,03	9,61	8,75
	SCOP (7/6°C) EN16147 (W/W)	2,64	2,69	2,76	2,71	2,76
	Eficiencia energética	A+	A			
ACS ⁽³⁾	Tiempo de recuperación	3,98	3,79	5,86	8,72	7,65
	SCOP (14/13°C) EN16147	2,69	2,89	2,86	2,94	3,05
ACS ⁽⁴⁾	Tiempo de recuperación (h)	3,70	3,68	5,4	8,20	7,10
	SCOP (20/15°C) EN16147 (W/W)	2,75	3,10	3,046	3,11	3,25
	Eficiencia energética	A+				
Gestión de energía solar fotovoltaica		Si				
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS						
Alimentación eléctrica. Tensión nominal. (V/Hz)		220/50				
Tipo de compresor		Rotativo				
Gas refrigerante		R134a				
Carga de refrigerante (kg)		0,51	0,7	0,88	0,88	1,6
Ø conducto aire (mm)		180/200 flexible				
GWT		1430				
CO ₂ Equivalente (T)		0,8294	1,001	1,001	1,001	2,0735
Certificación Keymark		Si			-	
DIMENSIONES						
Sin embalaje (mm)		Ø510x1185	Ø560x1500	Ø560x1750	Ø640x1845	Ø700x2230
Con embalaje (mm)		565x565x1292	615x615x1620	615x615x1870	695x695x1975	750x750x2355
Peso neto (kg)		56	86	90	97	115
Peso bruto (kg)		61	90	94	101	120
EAN		8436039151512	8436039152021	8436039151529	8436039151536	8436039152014
PRECIO (IVA NO INCLUIDO)		1.495 €	1.795 €	2.095 €	2.395 €	4.095 €

(1) Temperatura ambiente 20°C/12°C, Δt 15°C a 55°C (2) Basado en ERP (EN16147) temperatura ambiente 7°C/6°C, temperatura del agua de 10°C a 55°C (3) Basado en ERP (EN16147) temperatura ambiente 14°C/13°C, temperatura del agua de 10°C a 55°C (4) Basado en ERP (EN16147) temperatura ambiente 20°C/15°C, temperatura del agua 10°C a 55°C